

**Міністерство освіти і науки України**  
**Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця**

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця  
 від 22 квітня 2019 року (протокол №8)  
 Голова вченої ради,  
 Ректор



**проф. В. С. Пономаренко**

*Погоджено*  
 Проректор з науково-педагогічної роботи  
**проф. В.С. Єрмаченко**

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів  
 за освітньо-науковою програмою  
 з галузі знань  
 за спеціальністю  
 форма навчання

**"Туризм"**  
 \_\_\_\_\_  
**24 Сфера обслуговування**  
 \_\_\_\_\_  
 (шифр і назва галузі)  
**242 Туризм**  
 \_\_\_\_\_  
 (шифр і назва спеціальності)  
**очна**

освітній ступінь \_\_\_\_\_ **доктор філософії (PhD)** \_\_\_\_\_  
 (назва)  
 рівень вищої освіти \_\_\_\_\_ **третій (освітньо-науковий)** \_\_\_\_\_  
 термін навчання \_\_\_\_\_ **4 роки** \_\_\_\_\_  
 (роки і місяці)  
 на основі \_\_\_\_\_ **магістра, спеціаліста** \_\_\_\_\_  
 (зазначається освітній ступінь)  
 рік вступу \_\_\_\_\_ **2019 рік** \_\_\_\_\_

### I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53					
1			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	С	НР	НР	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К/		
2			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К/		
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К/		
	НР	ЗД	ЗД																																																							

Позначення: Т - Теоретичне навчання С - Екзаменаційна сесія З - Складання заліків А - Атестація ПЗ - Попередній захист ЗД - Захист дисертації К - Канікули НР - Науково-дослідна робота

### II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	12	52
2	38	2	1		2	12	52
3	38				2	12	52
4	36			4		12	52

\* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

### III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр
Педагогічна практика	1 - 8

### IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

### V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		
						всього	з них:				лекції	практичні	семінарські	лабораторні	семестри
		1	2				3	кількість тижнів у семестрі							
		16	22		16										
<b>Базова складова навчального плану</b>															
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2		
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3			
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2		
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2	
5.	Рекреаційна економіка	1		4,0	120	32	14	18			88	2			
6.	Педагогічна практика		Звіт	5,0	150	50		50			100				
7.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			
<b>Усього обов'язкової компоненти</b>		<b>2</b>	<b>4</b>	<b>30</b>	<b>900</b>	<b>250</b>	<b>66</b>	<b>138</b>	<b>24</b>	<b>22</b>	<b>650</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	
<b>Вибіркова складова навчального плану</b>															
8.	Вибіркова навчальна дисципліна 1		1	5,0	150	40	16	14		10	110	3			
9.	Вибіркова навчальна дисципліна 2		2	5,0	150	40	20	20			110		2		
10.	Вибіркова навчальна дисципліна 3		3	5,0	150	40	16			24	110			2	
<b>Усього вибіркової компоненти</b>			<b>3</b>	<b>15</b>	<b>450</b>	<b>120</b>	<b>52</b>	<b>34</b>		<b>34</b>	<b>330</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
<b>Всього за навчальним планом</b>		<b>2</b>	<b>7</b>	<b>45</b>	<b>1350</b>	<b>370</b>	<b>118</b>	<b>172</b>	<b>24</b>	<b>56</b>	<b>980</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	
											Кількість годин на тиждень	8	6	6	
											Кількість екзаменив	2			
											Кількість заліків	2	3	3	

\* - англійська, або німецька, або французька

\*\* - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Керівник проектної групи за спеціальністю 242 Туризм

Завідувач кафедри туризму



Сущенко О. А.  
(прізвище та ініціали)

Сущенко О. А.  
(прізвище та ініціали)



**V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень			
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс	
						всього	з них:				семестри			
		лекції	практичні				семінарські	лабораторні	1		2	3		
		кількість тижнів у семестрі											18	22
<b>Базова складова навчального плану</b>														
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2	
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3		
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2	
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2
5.	Рекреаційна економіка	1		4,0	120	32	14	18			88	2		
6.	Педагогічна практика		Звіт	5,0	150	50		50			100			
7.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2		
<b>Усього обов'язкової компоненти</b>		<b>2</b>	<b>4</b>	<b>30</b>	<b>900</b>	<b>250</b>	<b>66</b>	<b>138</b>	<b>24</b>	<b>22</b>	<b>650</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
<b>Вибіркова складова навчального плану</b>														
8.	Вибіркова навчальна дисципліна 1		1	5,0	150	40	16	14		10	110	3		
9.	Вибіркова навчальна дисципліна 2		2	5,0	150	40	20	20			110		2	
10.	Вибіркова навчальна дисципліна 3		3	5,0	150	40	16			24	110			2
<b>Усього вибіркової компоненти</b>			<b>3</b>	<b>15</b>	<b>450</b>	<b>120</b>	<b>52</b>	<b>34</b>		<b>34</b>	<b>330</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>Всього за навчальним планом</b>		<b>2</b>	<b>7</b>	<b>45</b>	<b>1350</b>	<b>370</b>	<b>118</b>	<b>172</b>	<b>24</b>	<b>56</b>	<b>980</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
Кількість годин на тиждень											8	6	6	
Кількість екзаменів											2			
Кількість заліків											2	3	3	

\* - англійська, або німецька, або французька

\*\* - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Керівник проектної групи за спеціальністю 242 Туризм

Завідувач кафедри туризму



Сушенко О. А.

(прізвище та ініціали)

Сушенко О. А.

(прізвище та ініціали)