



#### ІV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень		
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс
						всього	з них:					семестри		
							лекції	практичні	семінарські	лабораторні		1	2	3
											кількість тижнів у семестрі			
											16	22	16	
<b>I. Цикл загальноосвітньої підготовки</b>														
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни														
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48	16	32			132		2	
2.	Філософія науки	1		4,0	120	38	18		20		82	3		
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	50	22	22	6		130		2	
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	38	16			22	112			2
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2		
<b>Усього за I циклом</b>		<b>1</b>	<b>4</b>	<b>21</b>	<b>630</b>	<b>174</b>	<b>72</b>	<b>54</b>	<b>26</b>	<b>22</b>	<b>456</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
<b>II. Цикл професійної підготовки</b>														
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни														
6.	Рекреаційна економіка		1	4,0	120	32	14	18			88	2		
7.	Дослідження світового та регіональних туристичних ринків	3		5,0	150	38	18	20			112			2
<b>Усього за п. 2.1.</b>		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>270</b>	<b>70</b>	<b>32</b>	<b>38</b>			<b>200</b>	<b>2</b>		<b>2</b>
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни														
8.	Психологія економічної діяльності в умовах інформаційної економіки		1	5,0	150	38	14	24			112	3		
9.	Економічна безпека комунікаційного менеджменту		1	5,0	150	38	14	24			112	3		
10.	Міжнародний маркетинг на ринку туристичних послуг		2	5,0	150	38	18	20			112		2	
11.	Проектний менеджмент		2	5,0	150	38	18			20	112		2	
<b>Усього за п. 2.2.</b>			<b>2</b>	<b>10</b>	<b>300</b>	<b>76</b>	<b>32</b>	<b>44</b>			<b>224</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	
<b>Усього за II циклом</b>		<b>1</b>	<b>3</b>	<b>19</b>	<b>570</b>	<b>146</b>	<b>64</b>	<b>82</b>			<b>424</b>			
<b>Всього за навчальним планом</b>		<b>2</b>	<b>7</b>	<b>40</b>	<b>1200</b>	<b>320</b>	<b>136</b>	<b>136</b>	<b>26</b>	<b>22</b>	<b>880</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>4</b>
											Кількість годин на тиждень			
											10			
											Кількість екзаменів			
											1			
											Кількість заліків			
											3			
											3			
											1			
											1			

\* - англійська, або німецька, або французька

\*\* - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 26 березня 2018 року (протокол № 7) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9).

**Керівник проектної групи за спеціальністю 242 Туризм**

**Завідувач кафедри туризму**



**Сущенко О. А.**  
(прізвище та ініціали)

**Сущенко О. А.**  
(прізвище та ініціали)

**Міністерство освіти і науки України**  
**Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця**

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 26 березня 2018 року (протокол № 7) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)  
 Голова вченої ради,  
 Ректор

проф. В. С. Пономаренко

*Погоджено*  
 Проректор з науково-педагогічної роботи  
 проф. В. Є. Єрмаченко

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів  
 за освітньо-науковою програмою  
 з галузі знань

"Туризм"

24 Сфера обслуговування

(шифр і назва галузі)

за спеціальністю

242 Туризм

(шифр і назва спеціальності)

форма навчання

заочна

освітній ступінь	доктор філософії (PhD) (назва)
рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
термін навчання	4 роки (роки і місяці)
на основі	магістра, спеціаліста (зазначається освітній ступінь)
рік вступу	2018 рік

### I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ\*

	Вересень			Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
1			НР	НР	НР	НР	Т	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	Т	Т/З	С	А	Т	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	Т
2			Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	Т	Т/З	С	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
	ЗД	ЗД																																																			

\* самостійну роботу за навчальними дисциплінами аспірант виконує протягом 1-го та 2-го семестру (за винятком канікул) в межах бюджету часу аспіранта заочної форми навчання в сесійний та міжсесійний період навчання (виключаючи аудиторне навантаження)

Позначення: **Т** - Теоретичне навчання **С** - Екзаменаційна сесія **З** - Складання заліків **А** - Атестація **ПЗ** - Попередній захист **ЗД** - Захист дисертації **К** - Канікули **НР** - Науково-дослідна робота

### II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Екзаменаційна сесія, складання заліків	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	40	2		2	12	52
2	40	2		2	10	52
3	40			2	11	52
4	38		4		11	52

\* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

### III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

#### IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень				
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс		
						всього	з них:					лекції	практичні	семінарські	лабораторні	семестри
		1	2				3	кількість тижнів у семестрі								
											18	22	18			
<b>I. Цикл загальноосвітньої підготовки</b>																
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48	16	32			132		2			
2.	Філософія науки	1		4,0	120	38	18		20		82	3				
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	50	22	22	6		130		2			
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	38	16			22	112			2		
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2				
<b>Усього за I циклом</b>		<b>1</b>	<b>4</b>	<b>21</b>	<b>630</b>	<b>174</b>	<b>72</b>	<b>54</b>	<b>26</b>	<b>22</b>	<b>456</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>2</b>		
<b>II. Цикл професійної підготовки</b>																
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																
6.	Рекреаційна економіка		1	4,0	120	32	14	18			88	2				
7.	Дослідження світового та регіональних туристичних ринків	3		5,0	150	38	18	20			112			2		
<b>Усього за п. 2.1.</b>		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>270</b>	<b>70</b>	<b>32</b>	<b>38</b>			<b>200</b>	<b>2</b>		<b>2</b>		
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни																
8.	Психологія економічної діяльності в умовах інформаційної економіки		1	5,0	150	38	14	24			112	3				
9.	Економічна безпека комунікаційного менеджменту		1	5,0	150	38	14	24			112	3				
10.	Міжнародний маркетинг на ринку туристичних послуг		2	5,0	150	38	18	20			112		2			
11.	Проектний менеджмент		2	5,0	150	38	18			20	112		2			
<b>Усього за п. 2.2.</b>			<b>2</b>	<b>10</b>	<b>300</b>	<b>76</b>	<b>32</b>	<b>44</b>			<b>224</b>	<b>3</b>	<b>2</b>			
<b>Усього за II циклом</b>		<b>1</b>	<b>3</b>	<b>19</b>	<b>570</b>	<b>146</b>	<b>64</b>	<b>82</b>			<b>424</b>					
<b>Всього за навчальним планом</b>		<b>2</b>	<b>7</b>	<b>40</b>	<b>1200</b>	<b>320</b>	<b>136</b>	<b>136</b>	<b>26</b>	<b>22</b>	<b>880</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>4</b>		
											Кількість годин на тиждень			10	6	4
											Кількість екзаменів			1		1
											Кількість заліків			3	3	1

\* - англійська, або німецька, або французька

\*\* - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 26 березня 2018 року (протокол № 7) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9).

**Керівник проектної групи за спеціальністю 242 Туризм**

**Завідувач кафедри туризму**



*(Handwritten signature)*  
(підпис)

**Сущенко О. А.**  
(прізвище та ініціали)

**Сущенко О. А.**  
(прізвище та ініціали)