

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс	
						всього	з них:					1	2	3	4
		лекції	практичні				семінарські	лабораторні	кількість тижнів у семестрі						
											16	22	16	22	
I. Цикл загальноосвітньої підготовки															
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
1	Іноземна мова		1	5,0	150	38	16	22			112		2		
2	Іноземна мова (тренінг)	2		5,0	150	38		38			112			2	
3	Філософія науки	1		5,0	150	38	18		20		112	3			
4	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	44	22	22			136		2		
5	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	38	16			22	112			2	
Усього за I циклом		2	4	26	780	196	72	82	20	22	584	3	4	4	
II. Цикл професійної підготовки															
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
6	Організаційна поведінка		1	4,0	120	32	14	10		8	88	2			
7	Сучасні теорії менеджменту	3		5,0	150	38	18	10		10	112			2	
Усього за п. 2.1.		1	1	9	270	70	32	20		18	200	2		2	
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни															
8	Управління інноваційним розвитком		1	5,0	150	38	14	24			112	3			
9	Управління економічною безпекою		2	5,0	150	38	18	20			112		2		
10	Стратегії менеджменту		4	5,0	150	38	18	10		10	112				2
11	Інноваційні технології в логістиці		1	5,0	150	38	14			24	112	3			
12	Крос-культурний менеджмент		2	5,0	150	38	18	10		10	112		2		
13	Моделювання соціально-економічних процесів в менеджменті		4	5,0	150	38	18			20	112				2
Усього за п. 2.2.			4	15	450	114	50	54		10	336	3	2		2
Усього за II циклом		2	1	24	720	184	82	74		28	536	5	2	2	2
Усього за навчальним планом		3	9	50	1500	380	154	156	20	50	1120	8	6	6	2
Кількість годин на тиждень											8,0	6,0	6,0		
Кількість екзаменів											1	1	1		
Кількість заліків											3	3	1	2	

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 21 червня 2016 р. (протокол № 11) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)

Керівник (гарант) проектної групи _____
(підпис)

Лепейко Т. І. _____
(прізвище та ініціали)

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу _____
(підпис)

Лепейко Т. І. _____
(прізвище та ініціали)

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень						
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс					
						всього	з них:				кількість тижнів у семестрі	1	2	3	4			
		лекції	практичні		семінарські		лабораторії											
													18	22	18	22		
I. Цикл загальноосвітньої підготовки																		
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																		
1	Іноземна мова		1	5,0	150	38	16	22			112		2					
2	Іноземна мова (тренінг)	2		5,0	150	38		38			112			2				
3	Філософія науки	1		5,0	150	38	18		20		112	3						
4	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	44	22	22			136		2					
5	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	38	16			22	112			2				
Усього за I циклом		2	4	26	780	196	72	82	20	22	584	3	4	4				
II. Цикл професійної підготовки																		
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																		
6	Організаційна поведінка		1	4,0	120	32	14	10		8	88	2						
7	Сучасні теорії менеджменту	3		5,0	150	38	18	10		10	112			2				
Усього за п. 2.1.		1	1	9	270	70	32	20		18	200	2		2				
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни																		
8	Управління інноваційним розвитком		1	5,0	150	38	14	24			112	3						
9	Управління економічною безпекою		2	5,0	150	38	18	20			112		2					
10	Стратегії менеджменту		4	5,0	150	38	18	10		10	112				2			
11	Інноваційні технології в логістиці		1	5,0	150	38	14			24	112	3						
12	Крос-культурний менеджмент		2	5,0	150	38	18	10		10	112		2					
13	Моделювання соціально-економічних процесів в менеджменті		4	5,0	150	38	18			20	112				2			
Усього за п. 2.2.			4	15	450	114	50	54		10	336	3	2		2			
Усього за II циклом		2	1	24	720	184	82	74		28	536	5	2	2	2			
Усього за навчальним планом		3	9	50	1500	380	154	156	20	50	1120	8	6	6	2			
											Кількість годин на тиждень				8,0	6,0	6,0	
											Кількість екзаменів				1	1	1	
											Кількість заліків				3	3	1	2

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 21 червня 2016 р. (протокол № 11) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)

Керівник (гарант) проектної групи _____

(підпис)

Лепейко Т. І. _____

(прізвище та ініціали)

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу _____

(підпис)

Лепейко Т. І. _____

(прізвище та ініціали)