

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 22 квітня 2019 року (протокол №8)
Голова вченої ради,
Ректор

Погоджено

Проректор з науково-педагогічної роботи
проф. В.Є. Єрмаченко

проф. В. С. Пономаренко

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів
за освітньо-науковою програмою
з галузі знань

"Менеджмент"
07 Управління та адміністрування
(шифр і назва галузі)

за спеціальністю

073 Менеджмент
(шифр і назва спеціальності)

форма навчання

очна

освітній ступінь

доктор філософії (PhD)

рівень вищої освіти

(назва)
третій (освітньо-науковий)

термін навчання

4 роки

(роки і місяці)

на основі

магістра, спеціаліста

(зазначається освітній ступінь)

рік вступу

2019 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53							
1			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	С	НР	НР	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР					
	НР	НР	А																																																									
2			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К					
	НР	НР	А																																																									
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К					
	НР	НР	А																																																									
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К					
	НР	ЗД	ЗД																																																									

Позначення: **Т** - Теоретичне навчання **С** - Екзаменаційна сесія **З** - Складання заліків **А** - Атестація **ПЗ** - Попередній захист **ЗД** - Захист дисертації **К** - Канікули **НР** - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	12	52
2	38	2	1		2	12	52
3	38				2	12	52
4	36			4		12	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			Кафедри
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс	
						всього	з них:					1	2	3	
							лекції	практичні	семінарські	лабораторні					
		16	22		16										
I. Цикл загальноосвітньої підготовки															
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2		ПФП
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3			ФП
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2		КСіТ
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2	ІС+ЕК
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			УМППГ
Усього за I циклом		1	3	25	750	200	52	102	24	22	550	5	4	2	
II. Цикл професійної підготовки															
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
6.	Сучасні теорії менеджменту	1		4,0	120	32	14	10		8	88	2			МБ
Усього за II циклом		1		4	120	32	14	10		8	88	2			
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни															
7.	Стратегії менеджменту		1	5,0	150	40	16	14		10	110	3			МБ
8.	Менеджмент персоналу		1	5,0	150	40	20	20			110	3			МБ
9.	Організаційна поведінка		2	5,0	150	40	20	10		10	110		2		МБ
10.	Крос-культурний менеджмент		2	5,0	150	40	20	20			110		2		МБ
11.	Процесний менеджмент		3	5,0	150	40	16			24	110			2	МБ
12.	Управління розвитком		3	5	150	40	20	10		10	110			2	МБ
Усього за п. 2.2.		1	2	15	450	120	56	44		20	330	3	2	2	
Усього за II циклом		1	1	19	570	152	70	54		28	418	5	2	2	
Всього за навчальним планом		2	7	44	1320	352	122	156	24	50	968	10	6	4	
Кількість годин на тиждень											10	6	4		
Кількість екзаменів											2				
Кількість заліків											2	3	2		

* - англійська, або німецька, або французька

** - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Керівник проектної групи за спеціальністю 073 Менеджмент

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу

_____ (підпис)

_____ (підпис)

Депейко Т. І.

(прізвище та ініціали)

Депейко Т. І.

(прізвище та ініціали)

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			Кафедри		
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс			
						всього	з них:					лекції	практичні	семінарські		лабораторні	семестри
		кількість тижнів у семестрі					1	2	3								
					18	22	18										
I. Цикл загальноосвітньої підготовки																	
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																	
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2		ПФП		
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3			ФП		
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2		КСіТ		
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2	ІС+ЕК		
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			УМПІГ		
Усього за I циклом		1	3	25	750	200	52	102	24	22	550	5	4	2			
II. Цикл професійної підготовки																	
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																	
6.	Сучасні теорії менеджменту	1		4,0	120	32	14	10		8	88	2			МБ		
Усього за II циклом		1		4	120	32	14	10		8	88	2					
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни																	
7.	Стратегії менеджменту		1	5,0	150	40	16	14		10	110	3			МБ		
8.	Менеджмент персоналу		1	5,0	150	40	20	20			110	3			МБ		
9.	Організаційна поведінка		2	5,0	150	40	20	10		10	110		2		МБ		
10.	Крос-культурний менеджмент		2	5,0	150	40	20	20			110		2		МБ		
11.	Процесний менеджмент		3	5,0	150	40	16			24	110			2	МБ		
12.	Управління розвитком		3	5	150	40	20	10		10	110			2	МБ		
Усього за п. 2.2.		1	2	15	450	120	56	44		20	330	3	2	2			
Усього за II циклом		1	1	19	570	152	70	54		28	418	5	2	2			
Всього за навчальним планом		2	7	44	1320	352	122	156	24	50	968	10	6	4			
											Кількість годин на тиждень			10	6	4	
											Кількість екзаменів			2			
											Кількість заліків			2	3	2	

* - англійська, або німецька, або французька

** - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Керівник проектної групи за спеціальністю 073 Менеджмент

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу

(підпис)

(підпис)

Лепейко Т. І.
(прізвище та ініціали)

Лепейко Т. І.
(прізвище та ініціали)