

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Голова вченої ради,

Ректор

_____ проф. В. С. Пономаренко

Погоджено

Проректор з науково-педагогічної роботи

_____ проф. В.Є. Єрмаченко

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів

за освітньо-науковою програмою

з галузі знань

за спеціальністю

форма навчання

"Облік і оподаткування"
07 Управління та адміністрування
(шифр і назва галузі)
071 Облік і оподаткування
(шифр і назва спеціальності)
очна

освітній ступінь

рівень вищої освіти

термін навчання

на основі

рік вступу

доктор філософії (PhD)
(назва)
третій (освітньо-науковий)
4 роки
(роки і місяці)
магістра, спеціаліста
(вказується освітній ступінь)
2019 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ*

	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53							
1			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	С	НР	НР	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
	НР	НР	А																																																									
2			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
	НР	НР	А																																																									
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
	НР	НР	А																																																									
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
	НР	ЗД	ЗД																																																									

Позначення: **Т** - Теоретичне навчання **С** - Екзаменаційна сесія **З** - Складання заліків **А** - Атестація **ПЗ** - Попередній захист **ЗД** - Захист дисертації **К** - Канікули **НР** - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	12	52
2	38	2	1		2	12	52
3	38				2	12	52
4	36			4		12	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			Кафедри
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				самостійна робота	I курс		II курс		
						з них:					семестри				
		всього	лекції			практичні	семінарські	лабораторні	1		2	3			
		кількість тижнів у семестрі											16	22	
I. Цикл загальноосвітньої підготовки															
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2		ПФП
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3			ФП
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2		КСІТ
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2	ІС+ЕК
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			УМПШ
Усього за I циклом		1	4	25	750	200	52	102	24	22	550	5	4	2	
II. Цикл професійної підготовки															
6.	Теорія обліку та сучасні концепції звітності	1		4,0	120	32	14	18			88	2			ОБК
Усього за п. 2.1.				4	120	32	14	18			88	2			
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни															
7.	Організація управлінського обліку в системі менеджменту підприємства		1	5,0	150	40	20	20			110	3			ОБК
8.	Податковий менеджмент		1	5,0	150	40	20	20			110	3			МСО
9.	Облік і аналітика цифрової економіки		2	5,0	150	40	20	20			110		2		ОБК
10.	Аналіз даних та багатовимірні статистика		2	5,0	150	40	20			20	110		2		ЕТСЕП
11.	Теоретико-методичне забезпечення якості аудиту		3	5,0	150	40	20	20			110			2	ОБК
12.	Податкова політика та податкове регулювання		3	5,0	150	40	20	20			110			2	МСО
Усього за п. 2.2.		1	3	15	450	120	60	60		20	330			4	
Усього за II циклом		2	3	19	570	152	74	78		20	418	5	2	2	
Всього за навчальним планом		2	7	44	1320	352	126	180	24	42	968	10	6	2	
Кількість годин на тиждень											10	6	4		
Кількість екзаменів											1		1		
Кількість заліків											3	3	1		

* - англійська, або німецька, або французька

** - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Керівник проектної групи за спеціальністю 071 Облік і оподаткування

Завідувач кафедри бухгалтерського обліку

_____ (підпис)

_____ (підпис)

Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)

Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			Кафедри	
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				самостійна робота	I курс		II курс			
						з них:					семестри					
		всього	лекції			практичні	семінарські	лабораторні	1		2	3				
													кількість тижнів у семестрі			
											18	22	18			
I. Цикл загальноосвітньої підготовки																
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2		ПФП	
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3			ФП	
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2		КСІТ	
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2	ІС+ЕК	
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			УМППГ	
Усього за I циклом		1	4	25	750	200	52	102	24	22	550	5	4	2		
II. Цикл професійної підготовки																
6.	Теорія обліку та сучасні концепції звітності	1		4,0	120	32	14	18			88	2			ОБК	
Усього за п. 2.1.				4	120	32	14	18			88	2				
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни																
7.	Організація управлінського обліку в системі менеджменту підприємства		1	5,0	150	40	20	20			110	3			ОБК	
8.	Податковий менеджмент		1	5,0	150	40	20	20			110	3			МСО	
9.	Облік і аналітика цифрової економіки		2	5,0	150	40	20	20			110		2		ОБК	
10.	Аналіз даних та багатовимірні статистика		2	5,0	150	40	20			20	110		2		ЕТСЕП	
11.	Теоретико-методичне забезпечення якості аудиту		3	5,0	150	40	20	20			110			2	ОБК	
12.	Податкова політика та податкове регулювання		3	5,0	150	40	20	20			110			2	МСО	
Усього за п. 2.2.		1	3	15	450	120	60	60		20	330			4		
Усього за II циклом		2	3	19	570	152	74	78		20	418	5	2	2		
Всього за навчальним планом		2	7	44	1320	352	126	180	24	42	968	10	6	2		
											Кількість годин на тиждень			10	6	4
											Кількість екзаменів			1		1
											Кількість заліків			3	3	1

* - англійська, або німецька, або французька

** - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Керівник проектної групи за спеціальністю 071 Облік і оподаткування

Завідувач кафедри бухгалтерського обліку

_____ (підпис)

_____ (підпис)

Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)

Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)