

Міністерство освіти і науки України

Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 26 березня 2018 року (протокол № 7)
зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради
ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)
Голова вченої ради,

Ректор
_____ проф. В. С. Пономаренко

Погоджено
Проректор з науково-педагогічної роботи
_____ проф. В.Є. Єрмаченко

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів
за освітньо-науковою програмою
з галузі знань

за спеціальністю

форма навчання

"Менеджмент"
07 Управління та адміністрування
(шифр і назва галузі)
073 Менеджмент
(шифр і назва спеціальності)
очна

освітній ступінь	доктор філософії (PhD)
	(назва)
рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
термін навчання	4 роки
	(роки і місяці)
на основі	магістра, спеціаліста
	(зазначається освітній ступінь)
рік вступу	2018 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень					Квітень					Травень					Червень				Липень					Серпень						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53						
1			НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	К	С	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
2			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	К	К	К	С	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
	ЗД	ЗД																																																									

Позначення: Т - Теоретичне навчання С - Екзаменаційна сесія З - Складання заліків А - Атестація ПЗ - Попередній захист ЗД - Захист дисертації К - Канікули НР - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	12	52
2	38	2	1		2	12	52
3	38				2	13	52
4	36			4		13	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень		
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс
						всього	з них:					семестри		
							лекції	практичні	семінарські	лабораторні		1	2	3
		кількість тижнів у семестрі											16	
I. Цикл загальноосвітньої підготовки														
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни														
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48	16	32			132		2	
2.	Філософія науки	1		4,0	120	38	18		20		82	3		
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	50	22	22	6		130		2	
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	38	16			22	112			2
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2		
Усього п. 2.1.		1	3	21	750	206	72	86	26	22	544	5	4	2
II. Цикл професійної підготовки														
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни														
6.	Організаційна поведінка		1	4,0	120	32	14	10		8	88	2		
7.	Сучасні теорії менеджменту	3		5,0	150	38	18	10		10	112			2
Усього за II циклом		1	1	9	270	70	32	20		18	200	2		2
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни														
8.	Управління інноваційним розвитком		1	5,0	150	38	14	24			112	3		
9.	Управління економічною безпекою		2	5,0	150	38	18	20			112		2	
10.	Інноваційні технології в логістиці		1	5,0	150	38	14			24	112	3		
11.	Крос-культурний менеджмент		2	5,0	150	38	18	10		10	112		2	
Усього за п. 2.2.			2	10	300	76	32	44		34	224	3	2	
Усього за II циклом		2	1	19	570	146	64	64		52	424	5	2	2
Всього за навчальним планом		2	7	40	1320	352	136	150	26	74	968	10	6	4
Кількість годин на тиждень											10	6	4	
Кількість екзаменів											1		1	
Кількість заліків											3	3	1	

* - англійська, або німецька, або французька

** - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 26 березня 2018 року (протокол № 7) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9).

Керівник проектної групи за спеціальністю 073 Менеджмент

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу

(підпис)

(підпис)

Лепейко Т. І.

(прізвище та ініціали)

Лепейко Т. І.

(прізвище та ініціали)